



Sociétés de Classification Maritime certifient Ferromatrix

Ayant doublé ses capacités récemment, la fonderie de haute technologie a décidé de développer ses activités avec le coulage de pièces de construction navale, plus particulièrement des pièces critiques, comme culasses et groupes moteur. Après la validation réussie des prototypes et à la demande du secteur, Ferromatrix s'est soumise à l'inspection de plusieurs Sociétés de Classification spécialisées. Ainsi, ce printemps Ferromatrix a obtenu des certifications des Sociétés de Classification Germanischer Lloyd & De Norske Veritas.



A la demande du client, Ferromatrix a ouvert les dossiers

"Nous avons sollicité des certificats de classification maritime à la demande de plusieurs de nos clients internationaux." nous raconte Lorenzo Buyse, responsable qualité de Ferromatrix. "Au début le certificat 3.1 était suffisant, mais dès qu'on a commencé à couler de plus en plus de pièces critiques, une inspection maritime s'imposait. Dès lors on a établi un dossier d'homologation. Ce dossier a été soumis à une inspection prolongée et approfondie par les Sociétés de Classification.



Les tests techniques sur les fontes s'effectuent avec nos propres instruments de mesure (résistance à la traction - détermination soufre - essai aux ultrasons ...).

Processus stable & contrôle de paramètres

La deuxième phase consiste d'un audit du processus entier. Durant 2 jours entiers on examine si le processus de coulage est stable et dans quelle mesure le suivi garantit un processus stable et sûr.

Parallèlement, les matériaux faisant l'objet de certification sont testés. Ces tests comprennent les essais suivants: essai aux ultrasons, choc sur entaille, résistance traction, contrôle magnétique, dureté et analyse chimique. Détail intéressant, Ferromatrix dispose de tous les instruments de mesure pour effectuer ses tests internement.

Après une évaluation favorable du résultat de l'audit et une multitude de tests, la Société de Classification a délivré le certificat pour les matériaux en question. Ainsi, ce printemps Ferromatrix a obtenu les 2 certificats de Germanischer Lloyd et Det Norske Veritas.

Numérotage unique & surveillance permanente

Après la réussite de la deuxième phase, Ferromatrix reçoit un numéro d'identification. Mais même pendant la production en série chaque fonte est soumise à l'ensemble des tests de la deuxième phase. C'est alors seulement, après chaque fonte a reçu le cachet de la Société de Classification, qu'elle peut être libérée et livrée au client.



En route vers l'avenir

Au début de cette année le Bureau de Certification B.A.N.T. a accordé un certificat niveau 2 pour essais aux ultrasons à un employé de Ferromatrix. En attendant, le service qualité se tourne vers l'avenir en préparant l'implémentation de S.P.C. Ce logiciel dédié permet de générer un graphique des divers contrôles critiques plus clairement et plus rapidement. Pour l'exécution d'un tel projet Ferromatrix peut compter sur le support et l'expertise du service de qualité de sa société mère Van de Wiele NV.



GIFA-Newcast 2011

Dans le sillage du GIFA, du 28 Juin au 2 Juillet avait lieu Newcast: le salon international des pièces de fonte de précision.

Beaucoup de visiteurs ont trouvé le chemin vers notre stand d'exhibition plutôt modeste. Notre équipe de vente était plus que satisfaite. Les liens avec les clients existants ont été renforcés, avec des prospects d'éventuels projets nouveaux ont été discutés, et pour encore d'autres entreprises c'était le premier contact avec notre fonderie de haute technologie.

Japan Foundry Society

Après le salon GIFA Newcast, Ferromatrix avait l'honneur de recevoir une grande délégation de la Japan Foundry Society.

Cette rencontre est survenue en partie grâce aux contacts étroits qu'entretient le propriétaire du groupe Van de Wiele, Mr Charles Beauduin, avec la Japan Foundry Society. Il a accueilli ses invités asiatiques de façon appropriée lundi le 4ième Juillet. Malgré un programme chargé, les visiteurs orientaux ont pris le temps nécessaire de regarder les lignes de moulage chez Ferromatrix. Le niveau élevé d'automatisation sur la ligne de moulage à 2 Tonnes attirait leur attention particulière. Aussi le manipulateur polyvalent sur la ligne à 5 Tonnes les impressionnait.



Ferromatrix

est une fonderie de précision pour des grandes et moyennes fontes moulées sur lignes de moulage automatiques à sable furanique.

FONTA GRISE • FONTA DUCTILE • FONTA VERMICULAIRE • FONTA ADI • FONTA SPÉCIALE

- Moulage 2 Tonnes - Châssis: min 1000 x 1100 mm - max 2000 x 2500 mm (5 dim)
- Moulage 5 Tonnes - Châssis: min 2500 x 2500 mm - max 3000 x 4000 mm (5 dim)